

Estudo Técnico Preliminar 32/2024

1. Informações Básicas

Número do processo: 23325.003344.2024-99

2. Descrição da necessidade

2.1. Aquisição de equipamentos (ar condicionado, TV, liquidificador industrial, frigobar, freezer, forno microondas, bebedouro, fogão, despoupadeira de frutas) e móveis para atendimento às necessidades do bloco de química, salas de coordenações e dos laboratórios, em especial novo bloco de incubadora de empresas, onde serão necessários, para se viabilizar o uso da estrutura, conforme itens, quantidades, unidades, código CATMAT e valores estimados, discriminados neste Estudo Técnico.

2.2. Justifica-se a presente contratação considerando que a aquisição dos bens, ora proposta, atenderá às necessidades de estruturação, dos Laboratórios, salas de aula e do novo bloco de incubadora de empresas, indispensáveis para o aproveitamento de toda estrutura, possibilitando o desenvolvimento de atividades práticas e teóricas de todos os cursos dessa instituição, bem como outras atividades de mesma finalidade e por fim, desenvolvimento de pesquisas, em perfeita harmonia com a missão institucional do Campus.

3. Área requisitante

Área Requisitante	Responsável
Diretoria de Administração, Planejamento e Finanças	Jacinto Faustino Américo
Direção Geral	Ana Cristina Alves de Oliveira Dantas

4. Descrição dos Requisitos da Contratação

4.1. Os bens a serem adquiridos enquadram-se na classificação de bens comuns, nos termos da Lei nº 14.133, de 1º de abril de 2021, art. 6º, XIII, ou seja, aqueles cujos padrões de desempenho e qualidade podem ser objetivamente definidos pelo edital, por meio de especificações usuais de mercado;

4.2. A licitante que tiver sua proposta selecionada deverá atender aos **CRITÉRIOS E POLÍTICAS DE SUSTENTABILIDADE** desta unidade, informando que:

4.2.1. Os itens a serem entregues são constituídos, ao menos em parte, de material ou reciclado, ou atóxico, ou biodegradável, conforme ABNT 15448-1 e 15448-2;

4.2.2. Possui certificação do Instituto Nacional de Metrologia, Normalização e Qualidade Industrial – INMETRO classificando os produtos como sustentáveis ou de menor impacto ambiental em relação aos seus similares;

4.2.3. Utilizará embalagens individuais adequadas para acondicionar e transportar os itens adquiridos, utilizando materiais recicláveis, de forma a garantir a máxima proteção durante o transporte e armazenamento;

4.2.4. Os bens a serem entregues não contêm substâncias perigosas em concentração acima da recomendada na diretiva RoHS (Restriction of Certain Hazardous Substances), tais como mercúrio (Hg), chumbo (Pb), cromo hexavalente (Cr(VI)), cádmio (Cd), bifenil-polibromados (PBBs), éteres difenil-polibromados (PBDEs).

4.3. Os requisitos da contratação abrangem os seguintes critérios:

4.3.1. Do prazo de entrega/execução:

4.3.1.1. A entrega dos materiais deverá ocorrer no prazo não superior 30 (trinta) dias corridos, contados da formalização da solicitação, mediante envio da Nota de Empenho, através de e-mail, em remessa única, no seguinte endereço: Avenida Tranquilino Coelho Lemos, 671, Bairro Dinamérica, Campina Grande - PB, CEP: 58.432-300.

4.3.1.2. Na entrega, os materiais deverão estar em perfeitas condições, em estrita observância das especificações do Termo de Referência e da proposta, acompanhada da respectiva nota fiscal detalhada.

4.3.1.3. Todos os produtos entregues deverão ser de boa qualidade e não apresentar defeitos ou sinais de deterioração. É de responsabilidade da CONTRATADA a troca dos itens que, porventura, estejam fora das especificações e/ou prazo de garantia, ou com embalagem violada ou danificada, independentemente do motivo alegado, sem ônus para o IFPB.

4.3.1.4. A CONTRATADA obriga-se a responder pela quantidade e qualidade dos produtos, devendo suprir ou suprimir a quantidade, caso haja interesse da Administração, desde que esta comunique previamente, por escrito.

4.3.2. Garantia do produto/serviço: Será exigida a garantia de fabricação dos itens entregues. A empresa vencedora deverá substituir todos os materiais que apresentarem defeitos de fabricação, além de arcar com as despesas provenientes deste evento.

4.3.3. Assistência Técnica do equipamento: documento comprobatório de assistência técnica autorizada e especializada no Brasil.

4.3.4. Treinamento de uso do equipamento: Não se aplica.

4.3.5. Da necessidade de vistoria: Não se aplica.

4.3.6. Formalização contratual: Não se aplica;

4.3.7. Da natureza continuada ou não dos serviços: Não se aplica

5. Levantamento de Mercado

5.1. Como a presente aquisição tem como objetivo estruturar as salas de aula e laboratórios para uso contínuo em aulas e outras atividades, a solução apontada nesse estudo preliminar é a aquisição. Assim, é sugerido que esta contratação seja na modalidade de aquisição de bens.

5.3. A estimativa dessa contratação foi calculada em atendimento ao art. 5º da IN 65/2021. Consultou-se contratações similares feitas pela Administração Pública, buscando a princípio as contratações mais recentes tanto local quanto regional e quando a busca não houve resultado, ampliou-se para as demais regiões e em seguida pesquisa nacional,

5.4. As pesquisas foram feitas todas por meio do Portal Banco de Preços que foi o suficiente para atender todas as demandas.

5.5. Após o tratamento das amostras, a pesquisa de mercado servirá de base para estimar o valor desta contratação, conforme disposto no MAPA COMPARATIVO DE PREÇOS.

5.7. Tem-se que há uma boa quantidade de possíveis fornecedores, indicando pela competitividade natural do mercado, variável relevante na obtenção de preços adequados ante a contratação.

6. Descrição da solução como um todo

6.1. Aquisição de equipamentos permanentes e materiais diversos para atender a demanda do IFPB - Campi Campina Grande, Esperança e Monteiro de acordo com as especificações descritas abaixo:

Nº do Item	Descrição
------------	-----------

1	<p>APARELHO AR CONDICIONADO CONVENCIONAL 12.000 BTU/h</p> <p>Capacidade Refrigeração: 12.000 BTU/h; Vazão de Ar (mínimo): 540 m³/h; Voltagem: 220 V; Frequência: 60 Hz; Ciclo: Frio ou Quente. Fluido Refrigerante: R-410-A; Classificação Energética A”; Tipo: Split Hi Wall, Tecnologia Convencional. Características Adicionais: Ser em Cobre, Controle Remoto Sem Fio, Compressor Rotativo. Garantia mínima 12 meses. O produto deverá ter assistência técnica autorizada no estado da Paraíba</p>
2	<p>APARELHO AR CONDICIONADO CONVENCIONAL 24.000 BTU/h</p> <p>Capacidade Refrigeração: 24.000 BTU/h; Vazão de Ar (mínimo): 1.050 m³/h; Voltagem: 220 V; Frequência: 60 Hz; Ciclo: Frio ou Quente. Fluido Refrigerante: R-410-A; Classificação Energética “A”; Tipo: Split Hi Wall, Tecnologia Convencional. Características Adicionais: Ser em Cobre, Controle Remoto Sem Fio, Compressor Rotativo. Garantia mínima 12 meses . O produto deverá ter assistência técnica autorizada no estado da Paraíba</p>
3	<p>FRIGOBAR</p> <p>Capacidade: 120 L; Tensão Alimentação: 220V; Cor: Branca; Características Adicionais: Prateleiras Removíveis; Selo Procel A; Consumo Máximo: 25 KW/H; Garantia mínima de 12 meses. O produto deverá ter assistência técnica autorizada no estado da Paraíba.</p>
4	<p>FREEZER TIPO: HORIZONTAL</p> <p>Capacidade MÍNIMA: 480 L Quantidade Tampas: 2 UN Cor: Branca Com regulagem de temperatura, de no mínimo dois níveis, modo refrigerador e modo freezer. Intervalo de temperatura Operação mínimo de: De 0 A -18 °C; Tensão Alimentação: 220V; Características Adicionais: Rodízios Fibra; Garantia mínima de 12 meses. O produto deverá ter assistência técnica autorizada no estado da Paraíba</p>
5	<p>FORNO MICROONDAS</p> <p>Capacidade Mínima: 30 L; Voltagem: 220 V; Frequência: 60Hz; Frequência das microondas (MHz): 2.450 MHz; Cor: Branca; Características Adicionais: Níveis de Potência (mínimo): 10 níveis; Prato Giratório; Pannel de Controle com Display Digital; Função Tira Odor. Dimensões: 42,4cm x 53,9cm x 42,4cm; Peso: 15,3kg - intervalo de tolerância das dimensões: 10% (+ -). Garantia: 12 (doze) meses. Marca / Modelo e Referência: ELETROLUX / MEO44 ou similar ou superior, Garantia mínima de 12 meses. O produto deverá ter assistência técnica autorizada no estado da Paraíba.</p>
6	<p>Conjunto Sextavado, com seis mesas e seis cadeiras, com mesa de apoio central de seis faces. As mesas externas, que são seis, serão em forma trapezoidal para facilitar a montagem com a mesa central de seis faces. Os serão confeccionados em até duas cores diferentes a definir, cores adequadas para ambientes de laboratórios de inovação. as mesas são separáveis a aglutináveis, conforme a forma de uso para grupos de trabalho. - Material do Tampo: Medium Density Particleboard (painel de partículas de baixa densidade) com espessura de 18 mm em conformidade com a Norma ABNT NBR 14810-2:2018, NBR 14789.Revestimentos das faces da madeira: face inferior deve possuir filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti- reflexo. Face superior em laminado melamínico de alta pressão. Estrutural auto portante desmontável composta por 2 estruturas laterais e 2 travessas, estruturais laterais composta por 03 pés em tubo de aço carbono em formato oblongo 58 x 40 mm com espessura mínima de 1,5 mm, interligando os pés 03 barras em tubo de aço carbono retangular 40 x 20 mm, com espessura de 1,5 mm, formando um triângulo, os tubos oblongos devem ficar com a face de 29 mm no vértice do sextavado do tampo. Duas travessas interligar os pés laterais formando um estrutura auto portante, em tubo de aço carbono 30 x 30 mm, com espessura mínima de 1,5 mm, devem ser fixados com leitos sobrados soldados nos pés laterais e fixado no mínimo 3 parafusos de rosca m6 em buchas metálicas rebitadas nos tubos. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, polimerizada em estufa, na cor CINZA. Largura: 1370 mm Profundidade: 1370 mm, Altura 640mm. 06 Cadeiras: Cadeira empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetado. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Medida do encosto: 198 x 396 mm, assento: 350 x 400 mm. Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Sapatas/ pontes de fixação em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, polimerizada em estufa. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, polimerizada em estufa, na cor CINZA. Comprovação de qualificação técnica: Certificado de conformidade com o processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto, com avaliação mínima às normas ABNT NBR 14789 e NBR 14810-2:2018.</p>

	ABNT NBR8094:1983, 8095:2015, 8096:1983, 11003:2010 e ASTM D 3363:2020, 7091:2020, 523:2014, JISZ2801:2010 e ASTM D 336 7091:2013. Certificado comprovando a utilização de madeira legal e proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento com referências FSC ou CERFLOR.
7	<p>Cadeira giratória, espaldar médio, com braços reguláveis e regulagens de encosto. Encosto - Interno em polipropileno injetado estrutura grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Espuma injetada em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resistência a prop de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, com densidade de 45 a 50 kg/m³ em forma anatômica com espessura média de 40 mm. Lar 430 mm e altura de 460 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. Mecanismo de permanente - Mecanismo com corpo fabricado por processo de solda sistema MIG em chapa de aço estampada de 3 mm e encosto articulada chapa de aço de 2 mm conformados por processo de estampagem progressiva. Suporte do encosto em chapa 3 mm em forma "U" conformado também por estampagem progressiva com acabamento em Zinco Branco. Corpo e encosto com acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizada em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 70 microns, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré tratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro). Este mecanismo deve ter o assento fixo e encosto com inclinação regulável com +13° para frente e -19° para trás, com bloqueio em qualquer posição e contato permanente na posição livre. O travamento deverá ser através do sistema "freio fricção" de 8 lâminas, seu comando através de alavanca de ponta excêntrica que permita a liberação e o bloqueio de forma simples e com mínimo esforço através de simples toque. Suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 6,00 mm com alta resistência mecânica. Acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizada em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 70 microns, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré tratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro). Para um perfeito apoio lombar, deverá dispor de regulagem de altura com curso de 60 mm e 12 posições de ajuste, com acionamento automático sem necessidade de botões ou manípulos. O sistema de regulagem deverá ser fabricado em resina de engenharia poliamida (nylon 6) de alta resistência mecânica e durabilidade, com engates fáceis e precisos e isento de ruídos. Capa do suporte para encosto injetada em polipropileno texturizado que proporcione perfeito acabamento, integrando o design entre o assento e o encosto. O sistema precisa de acoplamento a coluna central da cadeira dá-se-á através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Coluna de regulagem de altura e tubo telescópico de acabamento - Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com 125 mm de curso, fabricada em tubo de aço de 50 mm e 1,50 mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizada em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 70 microns, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré tratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro). A bucha guia para o pistão deverá ser injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois eixos adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Pistões a gás de regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna deverá ser sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. O sistema precisa de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se-á através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporcione o acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Base - Base para cadeira e poltron com 5 patas, fabricada por processo de injeção em resina de engenharia , poliamida (nylon 6) de alta resistência mecânica e durabilidade, com engates fáceis, precisos e isento de ruídos. Capa do suporte para encosto injetada em polipropileno texturizado que proporcione perfeito acabamento integrando o design entre o assento e o encosto. O sistema precisa de acoplamento a coluna central da cadeira dá-se-á através de cone morse que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Coluna de regulagem de altura e tubo telescópico de acabamento - Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com 125 mm de curso, fabricada em tubo de aço de 50 mm e 1,50 mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizada em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 70 microns, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré tratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro). A bucha guia para o pistão deverá ser injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois eixos adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Pistões a gás de regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna deverá ser sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. O sistema precisa de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se-á através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporcione o acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Base - Base para cadeira e poltron com 5 patas, fabricada por processo de injeção em resina de engenharia , poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta, modificador de impacto, fibra de vidro com características de excepcional tenacidade, resistência mecânica, resistência a abrasão dos calçados e produtos químicos.</p> <p>(cinco) hastes e alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. O sistema precisa de acoplamento a coluna central dá-se-á através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Rodízio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta modificador de impacto, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal também em aço trefilado 1010/1020.</p> <p>O eixo vertical deverá ser dotado de anel elástico em aço que possibilite acoplamento fácil e seguro à base. Deverá ser injetado em nylon possuindo grande resistência estrutural o que assegura ausência de folgas no cavalete e mínimo desgaste das rodas mesmo após a realização de mais rígidos testes segundo normas internacionais. Indicado para uso em carpetes e similares. Braços - Apóia-braços com alma de aço estrutural revestido em poliuretano pré-polímero integral skin, texturizado. Por se tratar de um pré-polímero possui toque macio e altíssima resistência a rasgo, que não é possível nos materiais convencionais. Dimensões externas 255 x 82 mm. Suporte do apóia-braço regulável, injetado em termoplástico composto texturizado e alma de aço estrutural estampada de 6,00 mm de espessura indicado para cadeiras e poltronas de médio e grande porte. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatos)</p>

	<p>revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. Possui regulagem vertical com 7 estágios e curso de 55 mm. O sistema interno de regulagem deverá ser fabricado em resina de engenharia poliacetal, que confere alta resistência ao desgaste e durabilidade ao produto. O design possibilita harmonização com os mais variados modelos de cadeiras e poltronas para escritório, proporcionando conforto ao usuário. A cor do encosto e assento deverá ser verde, preta ou azul, a ser definida pelo usuário em material crepe. Deverá ser apresentado Certificado de comprovação que a madeira utilizada na fabricação é proveniente de áreas de reflorestamento ou madeira certificada e apresentado Certificado de Conformidade de Produto emitido por credenciadora, acreditado pelo INMETRO conforme NBR 13962:2006 – Cadeiras e Poltronas para Escritório. Possuir garantia e assistência técnica de no mínimo 5 anos.</p>
8	<p style="text-align: center;">MESA ESCRITÓRIO</p> <p>Dimensões (A x L x P): 74 x 140 x 70cm - Dimensões mínimas de 600mm (profundidade) x 800mm (largura) e altura da mesa entre 720 e 750mm. 3 gavetas, com fechadura e 2 chaves na gaveta superior, puxadores em PVC tipo concha na cor do móvel, material estrutura tubular metálico, pintura eletrostática a pó, soldada eletronicamente pelo processo MIG, material tampo em MDF 18mm, revestimento tampo laminado fenólico melamínico, fita de borda PVC semi-rígido. Acabamento da borda frontal arredonda com raio mínimo de 2,5mm (superfície de curvatura 180°). Painel frontal sob o tampo da mesa de no mínimo 15mm, revestido com laminado melamínico de alta pressão (fórmica) na mesma cor do tampo. O espaço sob a superfície de trabalho deve ter profundidade livre mínima de 450mm ao nível dos joelhos. Pés em tubo de aço, com sapatas reguladoras de nível. Possuir Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NBR 13962:2006. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou engenheiro de segurança do trabalho. Cor será definida no ato do empenho, entre as opções montada na instituição.</p>
9	<p style="text-align: center;">ARMÁRIO ALTO 02 PORTAS, 04 PRATELEIRAS.</p> <p>CORPO – composto por laterais, fundo e base produzidos em aglomerado de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas com laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais dos componentes do corpo recebem fita de borda reta produzida em PVC (1mm de espessura), colada pelo processo Hot Melt. A base recebe 4 niveladores de altura com rosca M10 e com base em polipropileno. A regulagem dos niveladores é feita internamente na base do armário, facilitando o manuseio.</p> <p>PORTAS – produzidas em aglomerado de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC (1mm de espessura), colada pelo processo Hot Melt. Possuem dobradiças em aço de eixo interior que permitem abertura das portas de até 90°, fechadura do tipo cremoneira, com trancamento superior e inferior simultâneo puxadores em aço em curva tipo meia lua.</p> <p>TAMPO – produzido em aglomerado de 18mm com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC (1mm de espessura), sendo as bordas retas coladas pelo processo Hot Melt.</p> <p>FIXAÇÃO – A união dos componentes do corpo dos armários é feita por tambores “minifix” e parafusos “rapid”. O tampo é fixado no corpo através de 4 pinos rastex e 4 cavilhas.</p> <p>ACABAMENTO - Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão em tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em forno na temperatura de aproximadamente 210°C. Prateleiras produzidas em aglomerado de 18mm revestidas nas faces superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão (BP), as bordas laterais recebem fitas de borda reta produzidas em PVC (1mm de espessura), coladas pelo processo Hot melt. A prateleira é fixada na lateral do armário através de peças produzidas em zamak (liga metálica). Dimensões: 800x490x1610mm (L x P x H) Cor: Cinza</p>
10	<p style="text-align: center;">POLTRONA FIXA TIPO INTERLOCUTOR ESPALDAR MÉDIO.</p> <p>ASSENTO fixa moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em madeira compensada (espessura 12mm) estofado em espuma de poliuretano injetado de densidade entre 50/60kg/m³ (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido, vinil ou couro. Dimensões do assento 462x457mm (L x P) sendo 425mm de profundidade útil.</p> <p>ENCOSTO – moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, é composto por estrutura em forma de moldura (travessa superior, travessa inferior e laterais) produzida em aço (6,35mm de espessura), revestida em tela flexível altamente resistente 100% poliéster. Dimensões do encosto 464x312mm (L x H).</p> <p>ESTRUTURA – composta por base suspensa em forma de “C” produzida em tubo de aço Ø 25,4mm (espessura 1,9mm), na qual é soldada perpendicularmente o suporte do assento composto por 2 travessas paralelas entre si, produzidas em tubo de aço Ø 25,4mm (espessura 1,9mm). Na face inferior da base são encaixadas 4 sapatas protetoras produzidas em nylon.</p> <p>BRAÇO – apoios injetados em polipropileno encaixados e fixos a estrutura por 2 parafusos M5x25mm cada.</p>

	<p>FIXAÇÃO – assento fixado à travessa por 2 parafusos M6x20 e no suporte do assento por 2 parafusos M6x35. Na estrutura do encosto é por 2 parafusos M6x12 de cada lado uma chapa em forma de V produzida em aço (4,76mm de espessura), unindo o encosto na estrutura da cadeira por 1 parafuso M8x20 de cada lado.</p> <p>ACABAMENTO – Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó de polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.</p> <p>DIMENSÕES GERAIS: 575 x 575 x 805mm (L com braços x P x H).</p> <p>H braço: 660mm (em relação ao piso) H assento: 470mm (em relação ao piso) H encosto: 805mm (em relação ao piso) Cor do estofado: Musgo possuir garantia e assistência de no mínimo 5 anos.</p>
11	<p>SMART TV 70 POLEGADAS</p> <p>Com Google TV, comando de voz, Bluetooth, pelos menos duas entradas para conexões HDMI, tela 4K; voltagem 220v ou bivolt, eficiência energética A. Conexões com Bluetooth 5.0, HDMI / USB 2.0 / 1 Áudio L-R / 1 Entrada RF (Antena) / 1 SPDIF (Áudio Óptica) / 1 Saída Fone de Ouvido / 1 Ethernet RJ-45. Acompanha controle remoto, garantia de 12 meses. O produto deverá ter assistência técnica autorizada no estado do Paraná.</p>
12	<p>DESPOLPADEIRA DE FRUTAS</p> <p>Em metal 10 Litros de capacidade, voltagem 220V DG. Com motor de no mínimo 1/2 CV e rotação de 1750 RPM para um despolpamento eficiente e eficaz. Garantia mínima de 12 meses</p>
13	<p>FOGÃO INDUSTRIAL 4 QUEIMADORES</p> <p>Fogão a gás alta pressão; Composição do Corpo e Mesa: Aço Carbono, com acabamento em pintura a pó eletrostática, com base fosfatizada; Composição da Grelha: Ferro Fundido 30cm x 30cm; Mesa com perfil 5 cm; Tubo distribuidor com acabamento em pintura a pó eletrostática com base fosfatizada, montado com torneira ap de 1/8", sendo uma por queimador; Quantidade de Queimadores: 4; Queimadores de 90mm de diâmetro, confeccionado em ferro fundido; Consumo Aproximado por Queimador: 0,450 kg/h; Potência Aproximada Por Queimador: 5.100 W/h; Dimensões: Altura: 800mm x Largura: 740mm x Profundidade com varão: 820mm - intervalo de tolerância das dimensões: 10% (+/-). 1 Modelo de Referência: VENÂNCIO / VAP4, similar ou superior</p>
14	<p>BEBEDOURO DE COLUNA</p> <p>Material: Gabinete em aço com pintura eletrostática a pó e painel frontal em plástico injetado; Tipo de Bebedouro: Coluna; Opções de Temperatura: Natural / Gelada; Garrafas Compatíveis (L): 20 Litros; Tensão de Alimentação: 220V; Potência Elétrica: 97W; Capacidade do Reservatório: 1,8 L; Sistema de Refrigeração: Compressor; Tipo de Gás Refrigerante: R-134a. Características Adicionais: Possui sistema de abertura automática do garrafão; Alças Laterais para transporte e deslocamento; Aparador de Água Removível; Termostato frontal com controle gradual de temperatura. Garantia: 12 (doze) meses. Marca / Modelo de Referência: ESMALTEC / EGC35B ou similar, ou superior</p>
15	<p>LIQUIDIFICADOR INDUSTRIAL</p> <p>Composição do Corpo: Aço Inox; Composição do Copo: Aço Inox; Composição da Tampa e Acabamentos: Polipropileno na Cor Preta; Capacidade Mínima: 6 Litros; Tipo: Baixa Rotação; Frequência: 60Hz; Rotação: 3.500rpm; Isolação: Classe F; Tensão de Alimentação: 220V (Bivolt); Potência: 1.000W / 1.200W. Marca / Modelo de Referência: JL COLOMBO / 6L BR ou similar ou superior.</p>
16	<p>Suporte de TV – suporte articulado para instalação de aparelho televisor na parede, mínimo de 32 a 75 polegadas, padrão versa, com organização de cabos, confeccionado em aço carbono, com sistema de ajuste e inclinação, função avanço e recuo de tela, giro horizontal mínimo de 90 graus. Deverá conter parafusos, buchas e manual.</p>

7. Estimativa das Quantidades a serem Contratadas

7.1. Os itens a serem adquiridos objetivam atender as demandas dos Campi Campina Grande, Esperança e Monteiro:

Nº do Item	Descrição	Unidade	Município/UF de Entrega - Quantidade		Quantidade Total
1	APARELHO AR CONDICIONADO CONVENCIONAL 12.000 BTU/h Capacidade Refrigeração: 12.000 BTU/h; Vazão de Ar (mínimo): 540 m³/h; Voltagem: 220 V; Frequência: 60 Hz; Ciclo: Frio ou Quente / Frio; Fluido Refrigerante: R-410-A; Classificação Energética A”; Tipo: Split Hi Wall, Tecnologia Convencional. Características Adicionais: Serpentina em Cobre, Controle Remoto Sem Fio, Compressor Rotativo. Garantia mínima 12 meses. O produto deverá ter assistência técnica autorizada no estado da Paraíba	Unidade	Campina Grande/PB	20	30
			Monteiro/PB	10	
			Esperança/PB	4	
2	APARELHO AR CONDICIONADO CONVENCIONAL 24.000 BTU/h Capacidade Refrigeração: 24.000 BTU/h; Vazão de Ar (mínimo): 1.050 m³/h; Voltagem: 220 V; Frequência: 60 Hz; Ciclo: Frio ou Quente / Frio; Fluido Refrigerante: R-410-A; Classificação Energética “A”; Tipo: Split Hi Wall, Tecnologia Convencional. Características Adicionais: Serpentina em Cobre, Controle Remoto Sem Fio, Compressor Rotativo. Garantia mínima 12 meses . O produto deverá ter assistência técnica autorizada no estado da Paraíba	Unidade	Campina Grande/PB	50	72
			Esperança/PB	12	
			Monteiro/PB	10	
3	FRIGOBAR Capacidade: 120 L; Tensão Alimentação: 220V; Cor: Branca; Características Adicionais: Prateleiras Removíveis; Selo Procel A; Consumo Máximo: 25 KW/H; Garantia mínima de 12 meses. O produto deverá ter assistência técnica autorizada no estado da Paraíba.	Unidade	Campina Grande /PB	20	23
			Esperança/PB	2	
			Monteiro/PB	3	
	FREEZER TIPO: HORIZONTAL		Campina Grande /PB	5	

4	Capacidade MÍNIMA: 480 L Quantidade Tampas: 2 UN Cor: Branca Com regulagem de temperatura, de no mínimo dois níveis, modo refrigerador e modo freezer. Intervalo de temperatura Operação mínimo de: De 0 A -18 °C; Tensão Alimentação: 220V; Características Adicionais: Rodízios Fibra; Garantia mínima de 12 meses. O produto deverá ter assistência técnica autorizada no estado da Paraíba.	Unidade	Esperança/PB	2	10
			Monteiro/PB	3	
5	FORNO MICROONDAS Capacidade Mínima: 30 L; Voltagem: 220 V; Frequência: 60Hz; Frequência das microondas (MHz): 2.450 MHz; Cor: Branca; Características Adicionais: Níveis de Potência (mínimo): 10 níveis; Prato Giratório; Pannel de Controle com Display Digital; Função Tira Odor. Dimensões: 30,0cm x 53,9cm x 42,4cm; Peso: 15,3kg - intervalo de tolerância das dimensões: 10% (+ -). Garantia: 12 (doze) meses. Marca / Modelo de Referência: ELETROLUX / MEO44 ou similar ou superior, Garantia mínima de 12 meses. O produto deverá ter assistência técnica autorizada no estado da Paraíba.	Unidade	Campina Grande /PB	5	10
			Esperança/PB	5	
			Monteiro/PB	5	
6	Conjunto Sextavado, com seis mesas e seis cadeiras, com mesa de apoio central de seis faces. As mesas externas, que são seis, serão em formato trapezoidal para facilitar a montagem com a mesa central de seis faces. Os serão confeccionados em até duas cores diferentes a definir, conforme para ambientes de laboratórios de inovação. as mesas são separáveis a aglutináveis, conforme a forma de uso para grupos de trabalho. - Modelo 01Tampo: Medium Density Particleboard (painel de partículas de baixa densidade) com espessura de 18 mm em conformidade com a NBR 14810-2:2018, NBR 14789.Revestimentos das faces da madeira: face inferior deve possuir filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti- reflexo. Face superior em laminado melamínico de alta pressão. Estrutural alto portante desmontável, composto por 2 estruturas laterais e 2 travessas, estruturais laterais composta por 03 pés em tubo de aço carbono em formato oblongo 58 x 29 mm com espessura mínima de 1,5 mm, interligando os pés 03 barras em tubo de aço carbono retangular 40 x 20 mm, com espessura de 1,5 mm formando um triângulo, os tubos oblongos devem ficar com a face de 29 mm no vértice do sextavado do tampo. Duas travessas interligando os pés laterais formando um estrutura auto portante, em tubo de aço carbono 30 x 30 mm, com espessura mínima de 1,5 mm, devem ser fixadas em leitos sobrados soldados nos pés laterais e fixado no mínimo 3 parafusos de rosca m6 em buchas metálicas rebitas nos tubos. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, polimerizada em estufa, na cor CINZA. Largura: 1370 mm, Profundidade: 1370 mm, Altura 640mm. 06 Cadeiras: Cadeira empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetado. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Medida do encosto: 198 x 396 mm, assento: 350 x 400 mm. Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Sapatas/ ponteiros em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, polimerizada em estufa. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, polimerizada em estufa, na cor CINZA. Comprovação de qualificação técnica: Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto, com avaliação mínima às normas ABNT NBR8094:1983, 8095:2015, 8096:1983, 11003:2010 e ASTM D 3363:2020, 7091:2020, 523:2014,	Unidade	Campina Grande /PB	20	30
			Esperança/PB	4	
			Monteiro/PB	15	

	JISZ2801:2010 e ASTM D 3363:2011, 7091:2013. Certificado comprovando a utilização de madeira legal e proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR.							
	<p>Cadeira giratória, espaldar médio, com braços reguláveis e regulagens de encosto.</p> <p>Encosto - Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Espuma injetada em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, com densidade de 45 a 50 kg/m3 em forma anatômica com espessura média de 40 mm. Largura de 430 mm e altura de 460 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. Mecanismo de contato permanente - Mecanismo com corpo fabricado por processo de solda sistema MIG em chapa de aço estampada de 3 mm e encosto articulado em chapa de aço de 2 mm conformados por processo de estampagem progressiva. Suporte do encosto em chapa 3 mm em forma “U” conformada também por estampagem progressiva com acabamento em Zinco Branco. Corpo e encosto com acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizada em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 70 microns, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré tratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro). Este mecanismo deve possuir assento fixo e encosto com inclinação regulável com +13° para frente e -19° para trás, com bloqueio em qualquer posição e contato permanente na posição livre. O travamento deverá ser através do sistema “freio fricção” de 8 lâminas, seu comando através de alavanca de ponta excêntrica que permita a liberação e o bloqueio de forma simples e com mínimo esforço através de simples toque. Suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 6,00 mm com alta resistência mecânica. Acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizada em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 70 microns, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré tratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro). Para um perfeito apoio lombar, deverá dispor de regulagem de altura com curso de 60 mm e 12 posições de ajuste, com acionamento automático sem necessidade de botões ou manípulos. O sistema de regulagem deverá ser fabricado em resina de engenharia poliamida (nylon 6) de alta resistência mecânica e durabilidade, com engates fáceis, precisos e isento de ruídos. Capa do suporte para encosto injetada em polipropileno texturizado que proporcione perfeito acabamento, integrando o design entre o assento e o encosto. O sistema preciso de acoplamento a coluna central da cadeira dá- se-á através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Coluna de regulagem de altura e tubo telescópico de acabamento - Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com 125 mm de curso, fabricada em tubo de aço de 50 mm e 1,50 mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizada em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 70 microns, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré tratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro). A bucha guia para o pistão deverá ser injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois</p> <p>adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Pistões a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna deverá ser sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. O sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se-á através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporcione ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Base - Base para cadeira e poltrona, com 5 patas, fabricada por processo de injeção em resina de engenharia , poliamida (nylon 6) de alta resistência mecânica e durabilidade, com engates fáceis, precisos e isento de ruídos. Capa do suporte para encosto injetada em polipropileno texturizado que</p>			<table><tr><td>Campina Grande /PB</td><td>50</td></tr><tr><td></td><td></td></tr></table>	Campina Grande /PB	50		
Campina Grande /PB	50							

7	<p>proporcione perfeito acabamento, integrando o design entre o assento e o encosto. O sistema preciso de acoplamento a coluna central da cadeira dá-se-á através de cone morse, o que</p> <p>confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Coluna de regulagem de altura e tubo telescópico de acabamento - Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com 125 mm de curso, fabricada em tubo de aço de 50 mm e 1,50 mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizada em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 70 microns, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré tratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro). A bucha guia para o pistão deverá ser injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Pistões a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna deverá ser sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. O sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se-á através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção.</p> <p>Capa telescópica de 3 elementos,</p> <p>injetada em polipropileno texturizado que proporcione ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Base</p> <p>- Base para cadeira e poltrona, com 5 patas, fabricada por processo de injeção em resina de engenharia , poliamida (nylon</p> <p>6), com aditivo anti-ultravioleta, modificador de impacto e fibra de vidro com características de excepcional tenacidade, resistência mecânica, resistência a abrasão dos calçados e produtos químicos. Com 5 (cinco) hastes e alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. O sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se-á através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Rodízios - Rodízio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal também em aço trefilado 1010/1020. O eixo vertical deverá ser dotado de anel elástico em aço que possibilite acoplamento fácil e seguro à base. Deverá ser injetado em nylon possuindo grande resistência estrutural o que assegura ausência de folgas no cavalete e mínimo desgaste das rodas mesmo após a realização dos mais rígidos testes segundo normas internacionais. Indicado para uso em carpetes e similares. Braços - Apóia-braços com alma de aço estrutural revestido em poliuretano pré- polímero integral skin, texturizado. Por se tratar de um pré-polímero possui toque macio e altíssima resistência ao rasgo, que não é possível nos materiais convencionais. Dimensões externas 255 x 82 mm. Suporte do apóia-braço regulável, injetado em termoplástico composto texturizado e alma de aço estrutural estampada de 6,00 mm de espessura indicado para cadeiras e poltronas de médio e grande porte porte. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. Possuir regulagem vertical com 7 estágios e curso de 55 mm. O sistema interno de regulagem deverá ser fabricado em resina de engenharia poliacetal que confere alta resistência ao desgaste e durabilidade ao produto. O design possibilita harmonização com os mais variados modelos de cadeira e poltronas para escritório, proporcionando conforto ao usuário. A cor do encosto e assento deverá ser verde, preta ou azul, a ser definida pelo IFPB em material crepe. Deverá ser apresentado Certificado de comprovação que a madeira utilizada na fabricação é proveniente de áreas de reflorestamento ou madeira certificada e apresentado Certificado de Conformidade de Produto emitido por credenciadora, acreditado pelo INMETRO conforme NBR 13962:2006 – Cadeiras e Poltronas para Escritório. Possuir garantia e assistência técnica de no mínimo 5 anos.</p>	Unidade	Esperança/PB	40	11
			Monteiro/PB	20	

8	<p>MESA ESCRITÓRIO</p> <p>Dimensões (A x L x P): 74 x 140 x 70cm - Dimensões mínimas de 600mm (profundidade) x 800mm (largura) e altura da mesa entre 720mm e 750mm. 3 gavetas, com fechadura e 2 chaves na gaveta superior, puxadores em PVC tipo concha na cor do móvel, material estrutura tubo metálico, pintura eletrostática a pó, soldada eletronicamente pelo processo MIG, material tampo em MDF 18mm, revestimento tampo laminado fenólico melamínico, fita de borda PVC semi-rígido. Acabamento da borda frontal arredonda com raio mínimo de 2,5mm (superfície de curvatura 180°). Painel frontal sob o tampo da mesa de no mínimo 15mm, revestido com laminado melamínico de alta pressão (fórmica) na mesma cor do tampo. O espaço sob a superfície de trabalho deve ter profundidade livre mínima de 450mm ao nível dos joelhos. Pés em tubo de aço, com sapatas reguladoras de nível. Possuir Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou engenheiro de segurança do trabalho. Cor será definida no ato do empenho, entregue montada na instituição.</p>	Unidade	Campina Grande /PB	40	70
			Esperança/PB	10	
			Monteiro/PB	20	
9	<p>ARMÁRIO ALTO 02 PORTAS, 04 PRATELEIRAS.</p> <p>CORPO – composto por laterais, fundo e base produzidos em aglomerado de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais dos componentes do corpo recebem fita de borda reta produzida em PVC (1 mm de espessura), colada pelo processo Hot Melt. A base recebe 4 niveladores de altura com rosca M10 e com base em polipropileno. A regulagem dos niveladores é feita internamente na base do armário, facilitando o manuseio.</p> <p>PORTAS – produzidas em aglomerado de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC (1mm de espessura), colada pelo processo Hot Melt. Possui dobradiças em aço de eixo interior que permitem abertura das portas de até 90°, fechadura do tipo cremona, com trancamento superior e inferior simultâneo puxadores em aço em curva tipo meia lua.</p> <p>TAMPO – produzido em aglomerado de 18mm com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC (1mm de espessura), sendo as bordas retas coladas pelo processo Hot Melt.</p> <p>FIXAÇÃO – A união dos componentes do corpo dos armários é feita por tambores “minifix” e parafusos “rapid”. O tampo é fixado no corpo através de 4 pinos rastex e 4 cavilhas.</p> <p>ACABAMENTO - Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.</p> <p>Prateleiras produzidas em aglomerado de 18mm revestidas nas faces superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão (BP), as bordas laterais recebem fitas de borda reta produzidas em PVC (1mm de espessura), coladas pelo processo Hot melt. A prateleira é fixada na lateral do armário através de peças produzidas em zamak (liga metálica). Dimensões: 800x490x1610mm (C x P x H)</p> <p>Cor: Cinza</p>	Unidade	Campina Grande /PB	50	80
			Esperança/PB	10	
			Monteiro/PB	20	
	<p>POLTRONA FIXA TIPO INTERLOCUTOR ESPALDAR MÉDIO.</p> <p>ASSENTO fixa moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em madeira compensada (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado de densidade entre 50/60kg/m³ (moldado sob pressão, expandido</p>				

10	<p>por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido, vinil ou couro. Dimensões do assento 462x457mm (L x P), sendo 425mm de profundidade útil.</p> <p>ENCOSTO – moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, é composto por estrutura em forma de moldura (travessa superior, travessa inferior e laterais) produzida em aço (6,35mm de espessura), revestida em tela flexível altamente resistente 100% poliéster. Dimensões do encosto 464x312mm (L x H).</p> <p>ESTRUTURA – composta por base suspensa em forma de “C” produzida em tubo de aço Ø 25,4mm (espessura 1,9mm), na qual é soldado perpendicularmente o suporte do assento composto por 2 travessas paralelas entre si, produzidas em tubo de aço Ø 25,4mm (espessura 1,9mm).Na face inferior da base são encaixadas 4 sapatas protetoras produzidas em nylon.</p> <p>BRAÇO – apoios injetados em polipropileno encaixados e fixos a estrutura por 2 parafusos M5x25mm cada.</p> <p>FIXAÇÃO – assento fixado à travessa por 2 parafusos M6x20 e no suporte do assento por 2 parafusos M6x35. Na estrutura do encosto é fixada por 2 parafusos M6x12 de cada lado uma chapa em forma de V produzida em aço (4,76mm de espessura), unindo o encosto na estrutura da cadeira por 1 parafuso M8x20 de cada lado.</p> <p>ACABAMENTO – Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.</p> <p>DIMENSÕES GERAIS: 575 x 575 x 805mm (L com braços x P x H).</p> <p>H braço: 660mm (em relação ao piso) H assento: 470mm (em relação ao piso) H encosto: 805mm (em relação ao piso) Cor do estofado: Verde Musgo</p> <p>possuir garantia e assistência de no mínimo 5 anos.</p>	Unidade	<table><tr><td>Campina Grande /PB</td><td>40</td></tr><tr><td>Esperança/PB</td><td>40</td></tr><tr><td>Monteiro/PB</td><td>20</td></tr></table>	Campina Grande /PB	40	Esperança/PB	40	Monteiro/PB	20	10
Campina Grande /PB	40									
Esperança/PB	40									
Monteiro/PB	20									
11	<p>SMART TV 70 POLEGADAS</p> <p>Com Google TV, comando de voz, Bluetooth, pelos menos duas entradas para conexões HDMI, tela 4K; voltagem 220v ou bivolt, eficiência energética A. Conexões com Bluetooth 5.0, HDMI / USB 2.0 / 1 Áudio L-R / 1 Entrada RF (Antena) / 1 SPDIF (Áudio Óptica) / 1 Saída Fone de Ouvido</p> <p>/ 1 Ethernet RJ-45. Acompanha controle remoto, garantia de 12 meses. O produto deverá ter assistência técnica autorizada no estado da Paraíba.</p>	Unidade	<table><tr><td>Campina Grande /PB</td><td>20</td></tr><tr><td>Esperança/PB</td><td>5</td></tr><tr><td>Monteiro/PB</td><td>20</td></tr></table>	Campina Grande /PB	20	Esperança/PB	5	Monteiro/PB	20	40
Campina Grande /PB	20									
Esperança/PB	5									
Monteiro/PB	20									
	<p>DESPOLPADEIRA DE FRUTAS</p>		<table><tr><td>Campina Grande /PB</td><td>2</td></tr></table>	Campina Grande /PB	2					
Campina Grande /PB	2									

12	Em metal 10 Litros de capacidade, voltagem 220V DG. Com motor de no mínimo 1 /2 CV e rotação de 1750 RPM para um despolpamento rápido e eficaz. Garantia mínima de 12 meses		Esperança/PB	1	5
			Monteiro/PB	2	
13	<p>FOGÃO INDUSTRIAL 4 QUEIMADORES</p> <p>Fogão a gás alta pressão; Composição do Corpo e Mesa: Aço Carbono, com acabamento em pintura a pó eletrostática, com base fosfatizada; Composição da Grelha: Ferro Fundido 30cm x 30cm; Mesa com perfil 5 cm; Tubo distribuidor com acabamento em pintura a pó eletrostática, com base fosfatizada, montado com torneira ap de 1/8", sendo uma por queimador; Quantidade de Queimadores: 4; Queimadores de 90mm de diâmetro, confeccionado em ferro fundido; Consumo Aproximado por Queimador: 0,450 kg/h; Potência Aproximada Por Queimador: 5.130 kcal/h; Dimensões: Altura: 800mm x Largura: 740mm x Profundidade com varão: 820mm - intervalo de tolerância das dimensões: 10% (+/-). Marca / Modelo de Referência: VENÂNCIO / VAP4, similar ou superior</p>	Unidade	Campina Grande /PB	2	4
			Monteiro/PB	2	
14	<p>BEBEDOURO DE COLUNA</p> <p>Material: Gabinete em aço com pintura eletrostática a pó e painel frontal em plástico injetado; Tipo de Bebedouro: Coluna; Opções de Temperatura: Natural / Gelada; Garrações Compatíveis (L): 20 Litros; Tensão de Alimentação: 220V; Potência Elétrica: 97W; Capacidade do Reservatório: 1,8 L; Sistema de Refrigeração: Compressor; Tipo de Gás Refrigerante: R-134a. Características Adicionais: Possui sistema de abertura automática do garrafão; Alças Laterais para transporte e deslocamento; Aparador de Água Removível; Termostato frontal com controle gradual de temperatura. Garantia: 12 (doze) meses. Marca / Modelo de Referência: ESMALTEC / EGC35B ou similar, ou superior.</p>	Unidade	Campina Grande /PB	30	50
			Esperança/PB	10	
			Monteiro/PB	10	
15	<p>LIQUIDIFICADOR INDUSTRIAL</p> <p>Composição do Corpo: Aço Inox; Composição do Copo: Aço Inox; Composição da Tampa e Acabamentos: Polipropileno na Cor Preta; Capacidade Mínima: 6 Litros; Tipo: Baixa Rotação; Frequência: 60Hz; Rotação: 3.500rpm; Isolação: Classe F; Tensão de Alimentação: 127V/220V (Bivolt); Potência: 1.000W / 1.200W. Marca / Modelo de Referência: JL COLOMBO / 6L BR ou similar ou superior.</p>	Unidade	Campina Grande /PB	3	6
			Esperança/PB	1	
			Monteiro/PB	2	
16	Suporte de TV – suporte articulado para instalação de aparelho televisor na parede, mínimo de 32 a 75 polegadas, padrão versa, com organizador de cabos, confeccionado em aço carbono, com sistema de ajuste e inclinação, função avanço e recuo de tela, giro horizontal mínimo de 90°. Deverá conter parafusos, buchas e manual.	Unidade	Monteiro/PB	20	20

8. Estimativa do Valor da Contratação

Valor (R\$): 1.303.825,31

8.1. O preço estimado da contratação tem como parâmetros contratações similares de outros entes públicos, Sítios eletrônicos, conforme Instrução Normativa nº 65/2021. O detalhamento encontra-se anexo a esse ETP, ficando o valor unitário por item e valor total médio por item conforme a seguir:

Nº do Item	Descrição	Unidade	Município/UF de Entrega - Quantidade		Quantidade Total	Valor UNITÁRIO	Valor Total
1	APARELHO AR CONDICIONADO CONVENCIONAL 12.000 BTU/h Capacidade Refrigeração: 12.000 BTU/h; Vazão de Ar (mínimo): 540 m³/h; Voltagem: 220 V; Frequência: 60 Hz; Ciclo: Frio ou Quente / Frio; Fluido Refrigerante: R-410-A; Classificação Energética A”; Tipo: Split Hi Wall, Tecnologia Convencional. Características Adicionais: Serpentina em Cobre, Controle Remoto Sem Fio, Compressor Rotativo. Garantia mínima 12 meses. O produto deverá ter assistência técnica autorizada no estado da Paraíba	Unidade	Campina Grande/PB	20	34	2.374,50	R\$ 80.7
			Monteiro/PB	10			
			Esperança/PB	4			
2	APARELHO AR CONDICIONADO CONVENCIONAL 24.000 BTU/h Capacidade Refrigeração: 24.000 BTU/h; Vazão de Ar (mínimo): 1.050 m³/h; Voltagem: 220 V; Frequência: 60 Hz; Ciclo: Frio ou Quente / Frio; Fluido Refrigerante: R-410-A; Classificação Energética “A”; Tipo: Split Hi Wall, Tecnologia Convencional. Características Adicionais: Serpentina em Cobre, Controle Remoto Sem Fio, Compressor Rotativo. Garantia mínima 12 meses . O produto deverá ter assistência técnica autorizada no estado da Paraíba	Unidade	Campina Grande/PB	50	72	4.074,00	R\$ 293.3
			Esperança/PB	12			
			Monteiro/PB	10			
3	FRIGOBAR Capacidade: 120 L; Tensão Alimentação: 220V; Cor: Branca; Características Adicionais: Prateleiras Removíveis; Selo Procel A; Consumo Máximo: 25 KW/H; Garantia mínima de 12 meses. O produto deverá ter assistência técnica autorizada no estado da Paraíba.	Unidade	Campina Grande /PB	20	25	1.303,50	R\$ 32.5
			Esperança/PB	2			
			Monteiro/PB	3			

4	FREEZER TIPO: HORIZONTAL Capacidade MÍNIMA: 480 L Quantidade Tampas: 2 UN Cor: Branca Com regulagem de temperatura, de no mínimo dois níveis, modo refrigerador e modo freezer. Intervalo de temperatura Operação mínimo de: De 0 A -18 °C; Tensão Alimentação: 220V; Características Adicionais: Rodízios Fibra; Garantia mínima de 12 meses. O produto deverá ter assistência técnica autorizada no estado da Paraíba.	Unidade	Campina Grande /PB	5	10	3.822,11	R\$ 38.2
			Esperança/PB	2			
			Monteiro/PB	3			
5	FORNO MICROONDAS Capacidade Mínima: 30 L; Voltagem: 220 V; Frequência: 60Hz; Frequência das microondas (MHz): 2.450 MHz; Cor: Branca; Características Adicionais: Níveis de Potência (mínimo): 10 níveis; Prato Giratório; Pannel de Controle com Display Digital; Função Tira Odor. Dimensões: 30,0cm x 53,9cm x 42,4cm; Peso: 15,3kg - intervalo de tolerância das dimensões: 10% (+ -). Garantia: 12 (doze) meses. Marca / Modelo de Referência: ELETROLUX / MEO44 ou similar ou superior, Garantia mínima de 12 meses. O produto deverá ter assistência técnica autorizada no estado da Paraíba.	Unidade	Campina Grande /PB	5	15	865,66	R\$ 12.9
			Esperança/PB	5			
			Monteiro/PB	5			
	Conjunto Sextavado, com seis mesas e seis cadeiras, com mesa de apoio central de seis faces. As mesas externas, que são seis, serão em formato trapezoidal para facilitar a montagem com a mesa central de seis faces. Os serão confeccionados em até duas cores diferentes a definir, conforme para ambientes de laboratórios de inovação. as mesas são separáveis a aglutináveis, conforme a forma de uso para grupos de trabalho. - Modelo 01Tampo: Medium Density Particleboard (painel de partículas de baixa densidade) com espessura de 18 mm em conformidade com a NBR 14810-2:2018, NBR 14789.Revestimentos das faces da madeira: face inferior deve possuir filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti- reflexo. Face superior em laminado melamínico de alta pressão. Estrutural alto portante desmontável, composto por 2 estruturas laterais e 2 travessas, estruturais laterais composta por 03 pés em tubo de aço carbono em formato oblongo 58 x 29 mm com espessura mínima de 1,5 mm, interligando os pés 03 barras em tubo de aço carbono retangular 40 x 20 mm, com espessura de 1,5 mm formando um triângulo, os tubos oblongos devem ficar com a face de 29 mm no vértice do sextavado do tampo. Duas travessas interligando os pés laterais formando um estrutura auto portante, em tubo de aço carbono 30 x 30 mm, com espessura mínima de 1,5 mm, devem ser fixadas em leitos sobrados soldados nos pés latearias e fixado no mínimo 3 parafusos de rosca m6 em buchas						
			Campina Grande /PB	20			

6	<p>metálicas rebitadas nos tubos. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, polimerizada em estufa, na cor CINZA. Largura: 1370 mm, Profundidade: 1370 mm, Altura 640mm. 06 Cadeiras: Cadeira empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetado. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Medida do encosto: 198 x 396 mm, assento: 350 x 400 mm. Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Sapatas/ ponteiros em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, polimerizada em estufa. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, polimerizada em estufa, na cor CINZA. Comprovação de qualificação técnica: Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de</p> <p>Certificação de Produto, com avaliação mínima às normas ABNT NBR8094:1983, 8095:2015, 8096: 1983, 11003:2010 e ASTM D 3363:2020, 7091: 2020, 523:2014, JISZ2801:2010 e ASTM D 3363: 2011, 7091:2013. Certificado comprovando a utilização de madeira legal e proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR.</p>	Unidade			39	2.377,81	R\$ 92.7
			Esperança/PB	4			
			Monteiro/PB	15			
	<p>Cadeira giratória, espaldar médio, com braços reguláveis e regulagens de encosto. Encosto - Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Espuma injetada em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, com densidade de 45 a 50 kg/m3 em forma anatômica com espessura média de 40 mm. Largura de 430 mm e altura de 460 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. Mecanismo de contato permanente - Mecanismo com corpo fabricado por processo de solda sistema MIG em chapa de aço estampada de 3 mm e encosto articulado em chapa de aço de 2 mm conformados por processo de estampagem progressiva. Suporte do encosto em chapa 3 mm em forma “U” conformada também por estampagem progressiva com acabamento em Zinco Branco. Corpo e encosto com acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizada em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 70 microns, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré tratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro). Este</p>						

mecanismo deve possuir assento fixo e encosto com inclinação regulável com +13° para frente e -19° para trás, com bloqueio em qualquer posição e contato permanente na posição livre. O travamento deverá ser através do sistema “freio fricção” de 8 lâminas, seu comando através de alavanca de ponta excêntrica que permita a liberação e o bloqueio de forma simples e com mínimo esforço através de simples toque. Suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 6,00 mm com alta resistência mecânica. Acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizada em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 70 microns, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré tratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro). Para um perfeito apoio lombar, deverá dispor de regulagem de altura com curso de 60 mm e 12 posições de ajuste, com acionamento automático sem necessidade de botões ou manípulos. O sistema de regulagem deverá ser fabricado em resina de engenharia poliamida (nylon 6) de alta resistência mecânica e durabilidade, com engates fáceis, precisos e isento de ruídos. Capa do suporte para encosto injetada em polipropileno texturizado que proporcione perfeito acabamento, integrando o design entre o assento e o encosto. O sistema preciso de acoplamento a coluna central da cadeira dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Coluna de regulagem de altura e tubo telescópico de acabamento - Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com 125 mm de curso, fabricada em tubo de aço de 50 mm e 1,50 mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizada em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 70 microns, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré tratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro). A bucha guia para o pistão deverá ser injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois

adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Pistões a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna deverá ser sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. O sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporcione ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Base - Base para cadeira e

7	<p>poltrona, com 5 patas, fabricada por processo de injeção em resina de engenharia , poliamida (nylon 6) de alta resistência mecânica e durabilidade, com engates fáceis, precisos e isento de ruídos. Capa do suporte para encosto injetada em polipropileno texturizado que proporcione perfeito acabamento, integrando o design entre o assento e o encosto. O sistema preciso de acoplamento a coluna central da cadeira dá- se-á através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Coluna de regulagem de altura e tubo telescópico de acabamento - Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com 125 mm de curso, fabricada em tubo de aço de 50 mm e 1,50 mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizada em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 70 microns, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré tratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro). A bucha guia para o pistão deverá ser injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Pistões a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna deverá ser sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. O sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se-á através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporcione ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Base - Base para cadeira e poltrona, com 5 patas, fabricada por processo de injeção em resina de engenharia , poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta, modificador de impacto e fibra de vidro com características de excepcional tenacidade, resistência mecânica, resistência a abrasão dos calçados e produtos químicos. Com 5 (cinco) hastes e alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. O sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se-á através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Rodízios - Rodízio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal também em aço trefilado 1010/1020. O eixo vertical deverá ser dotado de anel elástico em aço que possibilite acoplamento fácil e seguro à</p>	Unidade	Campina Grande /PB	50	110	1.058,75	R\$ 116.4
			Esperança/PB	40			
			Monteiro/PB	20			

	<p>base. Deverá ser injetado em nylon possuindo grande resistência estrutural o que assegura ausência de folgas no cavalete e mínimo desgaste das rodas mesmo após a realização dos mais rígidos testes segundo normas internacionais. Indicado para uso em carpetes e similares. Braços - Apóia-braços com alma de aço estrutural revestido em poliuretano pré-polímero integral skin, texturizado. Por se tratar de um pré-polímero possui toque macio e altíssima resistência ao rasgo, que não é possível nos materiais convencionais. Dimensões externas 255 x 82 mm. Suporte do apóia-braço regulável, injetado em termoplástico composto texturizado e alma de aço estrutural estampada de 6,00 mm de espessura indicado para cadeiras e poltronas de médio e grande porte porte. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. Possuir regulagem vertical com 7 estágios e curso de 55 mm. O sistema interno de regulagem deverá ser fabricado em resina de engenharia poliacetal que confere alta resistência ao desgaste e durabilidade ao produto. O design possibilita harmonização com os mais variados modelos de cadeira e poltronas para escritório, proporcionando conforto ao usuário. A cor do encosto e assento deverá ser verde, preta ou azul, a ser definida pelo IFPB em material crepe. Deverá ser apresentado Certificado de comprovação que a madeira utilizada na fabricação é proveniente de áreas de reflorestamento ou madeira certificada e apresentado Certificado de Conformidade de Produto emitido por credenciadora, acreditado pelo INMETRO conforme NBR 13962:2006 – Cadeiras e Poltronas para Escritório. Possuir garantia e assistência técnica de no mínimo 5 anos.</p>											
8	<p>MESA ESCRITÓRIO</p> <p>Dimensões (A x L x P): 74 x 140 x 70cm - Dimensões mínimas de 600mm (profundidade) x 800mm (largura) e altura da mesa entre 720mm e 750mm. 3 gavetas, com fechadura e 2 chaves na gaveta superior, puxadores em PVC tipo concha na cor do móvel, material estrutura tubo metálico, pintura eletrostática a pó, soldada eletronicamente pelo processo MIG, material tampo em MDF 18mm, revestimento tampo laminado fenólico melamínico, fita de borda PVC semi-rígido. Acabamento da borda frontal arredonda com raio mínimo de 2,5mm (superfície de curvatura 180°). Pannel frontal sob o tampo da mesa de no mínimo 15mm, revestido com laminado melamínico de alta pressão (fórmica) na mesma cor do tampo. O espaço sob a superfície de trabalho deve ter profundidade livre mínima de 450mm ao nível dos joelhos. Pés em tubo de aço, com sapatas reguladoras de nível. Possuir Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do</p>	Unidade	<table><tr><td>Campina Grande /PB</td><td>40</td></tr><tr><td>Esperança/PB</td><td>10</td></tr><tr><td>Monteiro/PB</td><td>20</td></tr></table>	Campina Grande /PB	40	Esperança/PB	10	Monteiro/PB	20	70	737,10	R\$ 51.5
Campina Grande /PB	40											
Esperança/PB	10											
Monteiro/PB	20											

	trabalho ou engenheiro de segurança do trabalho. Cor será definida no ato do empenho, entregue montada na instituição.											
9	<p>ARMÁRIO ALTO 02 PORTAS, 04 PRATELEIRAS.</p> <p>CORPO – composto por laterais, fundo e base produzidos em aglomerado de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais dos componentes do corpo recebem fita de borda reta produzida em PVC (1 mm de espessura), colada pelo processo Hot Melt. A base recebe 4 niveladores de altura com rosca M10 e com base em polipropileno. A regulagem dos niveladores é feita internamente na base do armário, facilitando o manuseio.</p> <p>PORTAS – produzidas em aglomerado de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC (1mm de espessura), colada pelo processo Hot Melt. Possui dobradiças em aço de eixo interior que permitem abertura das portas de até 90°, fechadura do tipo cremona, com trancamento superior e inferior simultâneo puxadores em aço em curva tipo meia lua.</p> <p>TAMPO – produzido em aglomerado de 18mm com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC (1mm de espessura), sendo as bordas retas coladas pelo processo Hot Melt.</p> <p>FIXAÇÃO – A união dos componentes do corpo dos armários é feita por tambores “minifix” e parafusos “rapid”. O tampo é fixado no corpo através de 4 pinos rastex e 4 cavilhas.</p> <p>ACABAMENTO - Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.</p> <p>Prateleiras produzidas em aglomerado de 18mm revestidas nas faces superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão (BP), as bordas laterais recebem fitas de borda reta produzidas em PVC (1mm de espessura), coladas pelo processo Hot melt. A prateleira é fixada na lateral do armário através de peças produzidas em zamak (liga metálica). Dimensões: 800x490x1610mm (C x P x H)</p> <p>Cor: Cinza</p>	Unidade	<table><tr><td>Campina Grande /PB</td><td>50</td></tr><tr><td>Esperança/PB</td><td>10</td></tr><tr><td>Monteiro/PB</td><td>20</td></tr></table>	Campina Grande /PB	50	Esperança/PB	10	Monteiro/PB	20	80	2.415,00	R\$ 193.:
Campina Grande /PB	50											
Esperança/PB	10											
Monteiro/PB	20											

	<p>POLTRONA FIXA TIPO INTERLOCUTOR ESPALDAR MÉDIO.</p> <p>ASSENTO fixa moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em madeira compensada (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado de densidade entre 50/60kg/m³ (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido, vinil ou couro. Dimensões do assento 462x457mm (L x P), sendo 425mm de profundidade útil.</p> <p>ENCOSTO – moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, é composto por estrutura em forma de moldura (travessa superior, travessa inferior e laterais) produzida em aço (6,35mm de espessura), revestida em tela flexível altamente resistente 100% poliéster. Dimensões do encosto 464x312mm (L x H).</p> <p>ESTRUTURA – composta por base suspensa em forma de “C” produzida em tubo de aço Ø 25,4mm (espessura 1,9mm), na qual é soldado perpendicularmente o suporte do assento composto por 2 travessas paralelas entre si, produzidas em tubo de aço Ø 25,4mm (espessura 1,9mm).Na face inferior da base são encaixadas 4 sapatas protetoras produzidas em nylon.</p> <p>BRAÇO – apoios injetados em polipropileno encaixados e fixos a estrutura por 2 parafusos M5x25mm cada.</p> <p>FIXAÇÃO – assento fixado à travessa por 2 parafusos M6x20 e no suporte do assento por 2 parafusos M6x35. Na estrutura do encosto é fixada por 2 parafusos M6x12 de cada lado uma chapa em forma de V produzida em aço (4,76mm de espessura), unindo o encosto na estrutura da cadeira por 1 parafuso M8x20 de cada lado.</p> <p>ACABAMENTO – Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.</p> <p>DIMENSÕES GERAIS: 575 x 575 x 805mm (L com braços x P x H).</p> <p>H braço: 660mm (em relação ao piso) H assento: 470mm (em relação ao piso) H encosto: 805mm (em relação ao piso) Cor do estofado: Verde Musgo</p> <p>possuir garantia e assistência de no mínimo 5 anos.</p>											
10		Unidade	<table><tr><td>Campina Grande /PB</td><td>40</td></tr><tr><td>Esperança/PB</td><td>40</td></tr><tr><td>Monteiro/PB</td><td>20</td></tr></table>	Campina Grande /PB	40	Esperança/PB	40	Monteiro/PB	20	100	1.058,49	R\$ 105.8
Campina Grande /PB	40											
Esperança/PB	40											
Monteiro/PB	20											

11	SMART TV 70 POLEGADAS Com Google TV, comando de voz, Bluetooth, pelos menos duas entradas para conexões HDMI, tela 4K; voltagem 220v ou bivolt, eficiência energética A. Conexões com Bluetooth 5.0, HDMI / USB 2.0 / 1 Áudio L-R / 1 Entrada RF (Antena) / 1 SPDIF (Áudio Óptica) / 1 Saída Fone de Ouvido / 1 Ethernet RJ-45. Acompanha controle remoto, garantia de 12 meses. O produto deverá ter assistência técnica autorizada no estado da Paraíba.	Unidade	<table><tr><td>Campina Grande /PB</td><td>20</td></tr><tr><td>Esperança/PB</td><td>5</td></tr><tr><td>Monteiro/PB</td><td>20</td></tr></table>	Campina Grande /PB	20	Esperança/PB	5	Monteiro/PB	20	45	4.513,75	R\$ 203.1
Campina Grande /PB	20											
Esperança/PB	5											
Monteiro/PB	20											
12	DESPOLPADEIRA DE FRUTAS Em metal 10 Litros de capacidade, voltagem 220V DG. Com motor de no mínimo 1/2 CV e rotação de 1750 RPM para um despolpamento rápido e eficaz. Garantia mínima de 12 meses		<table><tr><td>Campina Grande /PB</td><td>2</td></tr><tr><td>Esperança/PB</td><td>1</td></tr><tr><td>Monteiro/PB</td><td>2</td></tr></table>	Campina Grande /PB	2	Esperança/PB	1	Monteiro/PB	2	5	2.442,01	R\$ 12.2
Campina Grande /PB	2											
Esperança/PB	1											
Monteiro/PB	2											
13	FOGÃO INDUSTRIAL 4 QUEIMADORES Fogão a gás alta pressão; Composição do Corpo e Mesa: Aço Carbono, com acabamento em pintura a pó eletrostática, com base fosfatizada; Composição da Grelha: Ferro Fundido 30cm x 30cm; Mesa com perfil 5 cm; Tubo distribuidor com acabamento em pintura a pó eletrostática, com base fosfatizada, montado com torneira ap de 1/8", sendo uma por queimador; Quantidade de Queimadores: 4; Queimadores de 90mm de diâmetro, confeccionado em ferro fundido; Consumo Aproximado por Queimador: 0,450 kg/h; Potência Aproximada Por Queimador: 5.130 kcal/h; Dimensões: Altura: 800mm x Largura: 740mm x Profundidade com varão: 820mm - intervalo de tolerância das dimensões: 10% (+/-). Marca / Modelo de Referência: VENÂNCIO / VAP4, similar ou superior	Unidade	<table><tr><td>Campina Grande /PB</td><td>2</td></tr><tr><td>Monteiro/PB</td><td>2</td></tr></table>	Campina Grande /PB	2	Monteiro/PB	2	4	2.374,50	R\$ 9.41		
Campina Grande /PB	2											
Monteiro/PB	2											
14	BEBEDOURO DE COLUNA Material: Gabinete em aço com pintura eletrostática a pó e painel frontal em plástico injetado; Tipo de Bebedouro: Coluna; Opções de Temperatura: Natural / Gelada; Garrações Compatíveis (L): 20 Litros; Tensão de Alimentação: 220V; Potência Elétrica: 97W; Capacidade do Reservatório: 1,8 L; Sistema de Refrigeração: Compressor; Tipo de Gás Refrigerante: R-134a. Características Adicionais: Possui sistema de abertura automática do garrafão; Alças Laterais para transporte e deslocamento;	Unidade	<table><tr><td>Campina Grande /PB</td><td>30</td></tr><tr><td>Esperança/PB</td><td>10</td></tr><tr><td>Monteiro/PB</td><td>10</td></tr></table>	Campina Grande /PB	30	Esperança/PB	10	Monteiro/PB	10	50	847,48	R\$ 42.3
Campina Grande /PB	30											
Esperança/PB	10											
Monteiro/PB	10											

	Aparador de Água Removível; Termostato frontal com controle gradual de temperatura. Garantia: 12 (doze) meses. Marca / Modelo de Referência: ESMALTEC / EGC35B ou similar, ou superior.											
15	<p>LIQUIDIFICADOR INDUSTRIAL</p> <p>Composição do Corpo: Aço Inox; Composição do Copo: Aço Inox; Composição da Tampa e Acabamentos: Polipropileno na Cor Preta; Capacidade Mínima: 6 Litros; Tipo: Baixa Rotação; Frequência: 60Hz; Rotação: 3.500rpm; Isolação: Classe F; Tensão de Alimentação: 127V/220V (Bivolt); Potência: 1.000W / 1.200W. Marca / Modelo de Referência: JL COLOMBO / 6L BR ou similar ou superior.</p>	Unidade	<table> <tr> <td>Campina Grande /PB</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>Esperança/PB</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Monteiro/PB</td> <td>2</td> </tr> </table>	Campina Grande /PB	3	Esperança/PB	1	Monteiro/PB	2	6	2.385,32	R\$ 14.3
Campina Grande /PB	3											
Esperança/PB	1											
Monteiro/PB	2											
16	<p>Suporte de TV – suporte articulado para instalação de aparelho televisor na parede, mínimo de 32 a 75 polegadas, padrão versa, com organizador de cabos, confeccionado em aço carbono, com sistema de ajuste e inclinação, função avanço e recuo de tela, giro horizontal mínimo de 90°. Deverá conter parafusos, buchas e manual.</p>	Unidade	<table> <tr> <td>Monteiro/PB</td> <td>20</td> </tr> </table>	Monteiro/PB	20	20	230,75	R\$ 4.6				
Monteiro/PB	20											
TOTAL GERAL					R\$ 1.303.825,							

9. Justificativa para o Parcelamento ou não da Solução

9.1. Em exame da natureza dos itens que ora se pretende adquirir nessa contratação, não se verifica quaisquer especificidades que venham exigir seu agrupamento, devendo prevalecer a regra geral de parcelamento como forma de garantir a ampla concorrência.

10. Contratações Correlatas e/ou Interdependentes

10.1. Em exame da natureza dos itens que ora se pretende adquirir nessa contratação, não se verifica interdependência destes com quaisquer outros, no sentido de condicioná-los a sua plena efetivação, ou seja, vindo a adquiri-los, estarão plenamente aptos a atender ao interesse público demonstrado neste ETP.

11. Alinhamento entre a Contratação e o Planejamento

11.1. O atendimento do objeto ora apresentado, encontra-se previsto no Plano Anual de Contratações do Órgão para o exercício vigente, conforme Documentos de Formalização da Demanda (DFD) anexado ao processo da contratação e detalhado a seguir:

ID PCA no PNCP: 158281-55/2024

Data de publicação no PNCP: 19/09/2024

12. Benefícios a serem alcançados com a contratação

12.1. Com esta contratação pretende-se viabilizar a reestruturação das salas de aula, laboratórios e salas de servidores do IFPB Campus, assegurando a continuidade de todos os serviços dos campi, mantendo as condições próprias para a finalidade e garantindo a excelência no ensino, pesquisa e extensão.

13. Providências a serem Adotadas

13.1. Por se tratar de produtos de pronta entrega sob os quais não advém responsabilidades além das possíveis garantias normais de mercado, celebração de contrato, vindo a Nota de Empenho, substituir o referido documento NÃO SE EXIGIRÁ nos termos do art. 62 da Lei Federal nº 8.666/93.

13.2. Tendo em vista que os equipamentos solicitados são amplamente utilizados no campus, não faz-se necessária nenhuma providência específica de adequação de infraestrutura, nem contratação de serviços adicionais ou mesmo capacitação dos servidores usuários.

14. Possíveis Impactos Ambientais

14.1. Em exame da natureza dos itens que ora se pretende adquirir nessa contratação, não se verifica impactos ambientais dignos de nota, sendo necessário tão somente que a licitante atenda aos critérios e política de sustentabilidade ambiental abordados na IN01 /2010-SLTI/MPOG.

15. Declaração de Viabilidade

Esta equipe de planejamento declara **viável** esta contratação.

15.1. Justificativa da Viabilidade

Após análise de todas as circunstâncias aqui apresentadas, esta equipe de planejamento declara esta contratação.

16. Responsáveis

Todas as assinaturas eletrônicas seguem o horário oficial de Brasília e fundamentam-se no §3º do Art. 4º do [Decreto nº 10.543, de 13 de novembro de 2020](#).

ALUSKA FARIAS DE OLIVEIRA AMARAL

Membro da comissão de contratação

SILVAN FREIRE DA CUNHA

Membro da comissão de contratação



Assinou eletronicamente em 20/09/2024 às 09:16:56.

Lista de Anexos

Atenção: Apenas arquivos nos formatos ".pdf", ".txt", ".jpg", ".jpeg", ".gif" e ".png" enumerados abaixo são anexados diretamente a este documento.

- Anexo I - 1 - Mapa Comparativo.pdf (239.27 KB)

Anexo I - 1 - Mapa Comparativo.pdf



MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO
INSTITUTO FEDERAL DO ESPÍRITO SANTO
Campus Vila Velha Av. Ministro Salgado Filho, 1000 – Bairro Soteco – Vila Velha/ES - Cep. 29.106-010
27 3149.0700

MAPA COMPARATIVO DE PREÇO													
ITEM	DESCRIÇÃO	UN	Qtidade	Contratações Públicas 1*		Contratações Públicas 2*		Contratações Públicas 3*		Contratações Públicas 4*		Amazon.com	
				Valor Unitário	Valor Total	Valor Unitário	Valor Total	Valor Unitário	Valor Total	Valor Unitário	Valor Total	Valor Unitário	Valor Total
1	Forno microondas, Capacidade 30 l	Un	30	R\$ 712,57	R\$ 21.377,10	R\$ 852,92	R\$ 25.587,60	R\$ 864,11	R\$ 25.923,30	R\$ 795,39	R\$ 23.861,70	R\$ 824,91	R\$ 24.747,30
2	Bebedouro industrial 50l	Un	4	R\$ 2.087,61	R\$ 8.350,44	R\$ 2.363,89	R\$ 9.455,56	R\$ 2.234,32	R\$ 8.937,28			R\$ 2.257,90	R\$ 9.031,60
3	Bebedouro Industrial 200l	Un	6	R\$ 3.235,32	R\$ 19.411,92	R\$ 3.017,27	R\$ 18.103,62	R\$ 3.481,85	R\$ 20.891,10	R\$ 3.774,97	R\$ 22.649,82		
4	Projektor Multimídia	Un	20	R\$ 5.872,25	R\$ 117.445,00	R\$ 5.759,56	R\$ 115.191,20	R\$ 6.712,67	R\$ 134.253,40			R\$ 6.009,82	R\$ 120.196,40
5	Tela de Projeção	Un	30	R\$ 316,20	R\$ 9.486,00	R\$ 365,00	R\$ 10.950,00						
6	Suporte de fixação	Un	3	R\$ 135,00	R\$ 405,00	R\$ 158,31	R\$ 474,93	R\$ 149,10	R\$ 447,30	R\$ 149,07	R\$ 447,21		

				MAPA COMPARATIVO DE PREÇO (CONTINUAÇÃO)													
ITEM	DESCRIÇÃO	UN	Qtidade	Magalu		Carrefour		Frigelar		Obabox		Mundomax		Central Suportes		MÉDIA	
				Valor Unitário	Valor Total	Valor Unitário	Valor Total	Valor Unitário	Valor Total	Valor Unitário	Valor Total	Valor Unitário	Valor Total	Valor Unitário	Valor Total	Valor Unitário	Valor Total
1	Forno microondas, Capacidade 30 l	Un	30	R\$ 778,90	R\$ 23.367,00	R\$ 779,99	R\$ 23.399,70									R\$ 801,26	R\$ 24.037,80
2	Bebedouro industrial 50l	Un	4	R\$ 2.244,80	R\$ 8.979,20	R\$ 2.567,43	R\$ 10.269,72									R\$ 2.292,66	R\$ 9.170,64
3	Bebedouro Industrial 200l	Un	6	R\$ 3.744,02	R\$ 22.464,12	R\$ 4.114,78	R\$ 24.688,68	R\$ 3.771,75	R\$ 22.630,50							R\$ 3.591,42	R\$ 21.548,52
4	Projektor Multimídia	Un	20	R\$ 6.333,32	R\$ 126.666,40	R\$ 6.416,10	R\$ 128.322,00									R\$ 6.183,95	R\$ 123.679,00
5	Tela de Projeção	Un	30	R\$ 542,02	R\$ 16.260,60					R\$ 639,90	R\$ 19.197,00	R\$ 600,73	R\$ 18.021,90			R\$ 492,77	R\$ 14.783,10
6	Suporte de fixação	Un	3	R\$ 139,99	R\$ 419,97	R\$ 177,62	R\$ 532,86							R\$ 220,59	R\$ 661,77	R\$ 161,38	R\$ 484,14
TOTAL DA CONTRATAÇÃO																	R\$ 193.703,20

Observações: *A relação das contratações públicas pesquisadas estão discriminadas em relatório anexo ao processo.

15/09/23

Equipe de Planejamento da Contratação
Portaria nº ° 261, de 17 de Agosto de 2023.